

Las flexibles soluciones de transporte Kongskilde facilitan la actualización y mejora de su negocio

El desafío

- La fábrica en los Países Bajos tiene más de 40 años de experiencia en moldeado por inyección de productos de plástico.
- La capacidad en la solución de transporte para transportar los granulados de plástico al silo eran demasiado bajas y estaban afectando su negocio. Se necesitaba más capacidad.
- La compañía tuvo dos oportunidades. Podrían construir un nueva línea de transporte o hacer que la antigua se actualice para cumplir sus requisitos para una solución sostenible a largo plazo.

La solución

- El uso de elementos estándar flexibles con modularidades construidas y tecnología bien documentada aporta varias ventajas en términos de actualizar el transporte soluciones sin construir nuevas y costosas líneas.
- Al agregar un nuevo soplador TRL55 con válvula rotativa RF20, la capacidad se incrementó de 1,5 ton / h. a 6,5 ton / h de material granulado utilizando los silos actuales y existentes sistema de tuberías para una solución rentable.

Datos

- Ventilador TRL55 con válvula rotativa RF20.
- Tuberías OK160: antes y con la nueva solución.
- Un RF 20D con tolva estándar y extensión de tolva.
- El silenciador en la entrada del soplador reduce el ruido

Las ventajas

- La flexibilidad de las soluciones de transporte Kongskilde lo hacen capaz de crecer con cualquier negocio.
- La modularidad demuestra ser una forma rentable de actualizar el sistema reemplazando solo, p. ej. el soplador y reutilizando las tuberías OK 160. La nueva generación de sopladores consume menos energía debido al convertidor de frecuencia.
- Los elementos se pueden configurar en unas pocas horas y las tuberías montadas en el techo liberan espacio en el piso para otro uso.

