

Las soluciones flexibles de Kongskilde incluyen el reemplazo de un cortador en un sistema de transporte existente

El Desafío

- La compañía en Bélgica fabrica productos de alto rendimiento recubiertos por extrusión y multicapa. En este caso, los abrigos de la compañía "over-away".
- El cliente quería reemplazar el cortador anterior, que tenía que encajar en la línea de producción existente con los diámetros del soplador y las tuberías y entregar al menos la misma capacidad que antes.

La Solución

- No hubo detalles sobre las especificaciones del ventilador actual o diámetros de tubería. Kongskilde tuvo que hacer algunas pruebas en Test Lab para asegurarse de que el cortador se ajuste al sistema.
- Resultó que el Kongskilde Multicutter MC3000 podría manejar el trabajo. Pero al tener más baja contrapresión, la solución necesitaba ser la MC5000.



Datos

- Se instaló Kongskilde Multicutter MC5000.
- Se equipó con el sistema de ventilación y tuberías para manejar la succión de ajuste existente.
- La prueba duró seis meses, y resulta que MC5000 es la combinación perfecta para el sistema existente, y ahora es parte de la línea de producción.

Los Beneficios

- La flexibilidad de las soluciones de transporte Kongskilde y en este caso particular con un multicutter hace que sea capaz de caber en ambos sistemas más viejos y más nuevos.
- La modularidad demuestra ser una forma rentable de Actualizar los sistemas reemplazando solo, por ejemplo, el multicorte.
- Los elementos Kongskilde se pueden configurar muy rápidamente, y con acceso al laboratorio de pruebas, el cliente puede estar seguro de recibir la mejor solución aquí, ahora, y en el futuro.